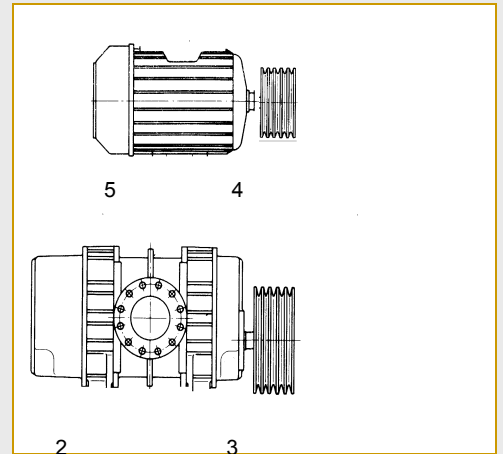
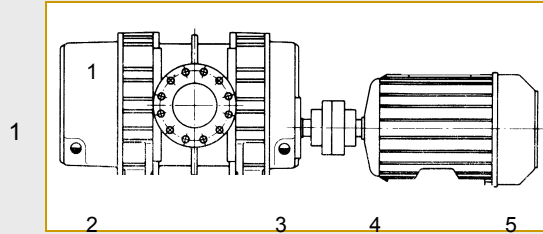
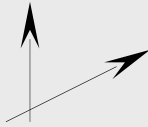


PROTOKÓŁ Z PRZEGLĄDU TECHNICZNEGO CZĘŚĆ II

POMIAR NATĘŻENIA DRGAŃ

Maszyna: .....  
 Typ: .....  
 Robocza liczba obrotów: .....obr/min.  
 Naciski: .....mbar



Uwagi	Punkt pomiaru 1		Punkt pomiaru 2		Punkt pomiaru 3		Punkt pomiaru 4		Punkt pomiaru 5	
	silnik		dmuchawa		dmuchawa		silnik		silnik	
	osiowo v skut. w mm/s	osiowo v skut. w mm/s	poziomo v skut. w mm/s	pionowo v skut. w mm/s	poziomo v skut. w mm/s	pionowo v skut. w mm/s	poziomo v skut. w mm/s	pionowo v skut. w mm/s	poziomo v skut. w mm/s	pionowo v skut. w mm/s
	<b>Przed wyważeniem</b>									
Bieg jałowy										
Pod obciążeniem ΔP= mbar										
<b>Po wyważeniu</b>										
Bieg jałowy										
Pod obciążeniem ΔP= mbar										

Wartości graniczne według (wytycznych) ISO 10816-1 maszyn  
 Stopień oceny „dobra”  
 „zadawalająca”  
 „jeszcze dopuszczalna”  
 „nie do przyjęcia”

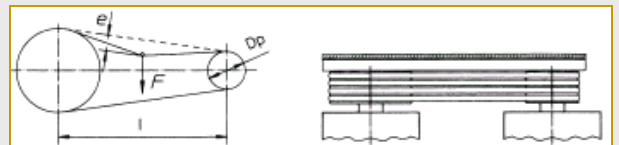
klasy III  
 $V_{skut.} = 0$  do 1,8 mm/s  
 $V_{skut.} = 1,8$  do 4,5 mm/s  
 $V_{skut.} = 4,5$  do 11,20 mm/s  
 $V_{skut.} > 11,20$  mm/s

klasy IV  
 $V_{skut.} = 0$  do 2,80 mm/s  
 $V_{skut.} = 2,8$  do 7,10 mm/s  
 $V_{skut.} = 7,10$  do 18,00 mm/s  
 $V_{skut.} > 18,00$  mm/s

KONTROLA USTWIENIA PRZEKŁADNI PASOWEJ LUB SPRZĘGŁA

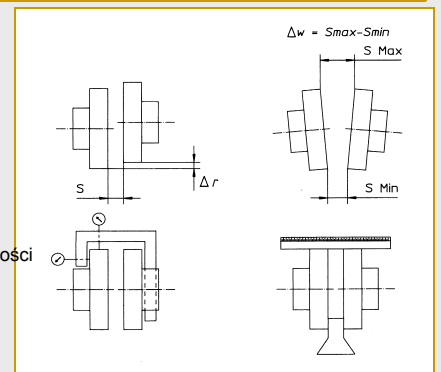
Dane techniczne przekładni pasowej:

- średnica mniejszego koła pasowego  $D_p$  mm
- odległość osi kół pasowych mm
- typ pasów
- zmierzone ugięcie pasa
- pomiar przyrządem OTIKRIK



Dane techniczne sprzęgła:

- średnica sprzęgła  $D$  mm
- zmierzona odległość  $S_{max}/S_{min}$  / mm
- zmierzona odległość  $\Delta r$  mm
- wartość dopuszczalna  $K_r/K_w$  / mm



Obliczenia.

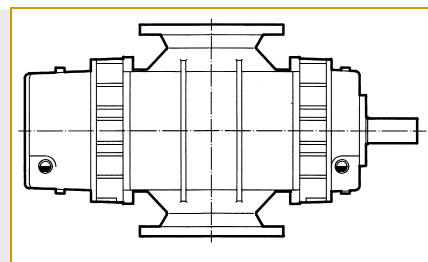
- Bicie osiowe musi się mieścić w przedziale:  $S_{max} \leq S + K_a$   $S_{min} \leq S - K_a$
- Bicie promieniowe musi spełniać warunek:  $\Delta r \leq K_r K_v$  gdzie  $K_v$  – współczynnik prędkości
- Odchyłka kątowna musi spełniać warunek:  $\Delta_w \leq K_w K_v$
- Suma odchyłek promieniowej i kątownej musi spełniać warunek:  $\Delta_r + \Delta_w \leq K_w K_v$
- Obliczenie współczynnika prędkości:  $K_v = 1,5 - n/3000$  gdzie  $n$  – prędkość obrotowa

**PROTOKÓŁ Z PRZEGLĄDU TECHNICZNEGO CZĘŚĆ I**

Data wykonanego przeglądu: ...../...../.....  
 Zleceniodawca: .....  
 Typ urządzenia: .....  
 Numer fabryczny: .....  
 Numer zlecenia: .....  
 Ilość przepracowanych godzin: .....

**REWIZJA ZEWNĘTRZNA STOPNIA SPRĘŻAJĄCEGO**

*A - kontrolowane elementy dmuchawy po stronie przekładni zębatej*  
*B - kontrolowane elementy po stronie napędowej dmuchawy*

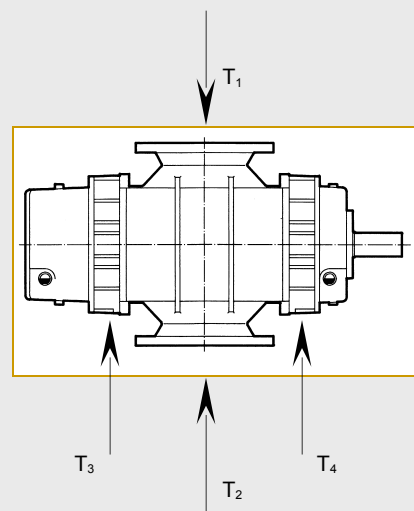


		<b>strona A</b>	<b>strona B</b>
Kontrola poziomu oleju w komorach olejowych:	<input type="checkbox"/> wysoki stan oleju.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> prawidłowy stan oleju.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> niski stan oleju.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola szczelności korpusu dmuchawy:	<input type="checkbox"/> wycieki oleju na połączeniach misek olejowych.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola szczelności uszczelniacza wału:	<input type="checkbox"/> uszczelnienie szczelne.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> uszczelnienie nieszczelne.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> uszkodzona tuleja ochronna wału.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola szczelności uszczelnień labiryntowych:	<input type="checkbox"/> uszczelnienia szczelne.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> uszczelnienia nieszczelne (wycieki na zewnątrz dmuchawy)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> uszczelnienia nieszczelne (wycieki oleju do komory tłoczenia)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola filtrów ssania:	<input type="checkbox"/> filtry wymienione.		
	<input type="checkbox"/> filtry do wymiany.		

**POMIAR TEMPERATUR**

Warunki odniesienia:  
 • temperatura otoczenia:                    °C  
 • nadciśnienie robocze:                    mbar

Temperatury zmierzone [°C]		Temperatury dopuszczalne [°C]
T <sub>1</sub>		
T <sub>2</sub>		
T <sub>3</sub>		
T <sub>4</sub>		



*T<sub>1</sub> - temperatura powietrza zasysanego*  
*T<sub>2</sub> - temperatura powietrza sprężonego*  
*T<sub>3</sub> - temperatura w komorach uszczelnień labiryntowych po stronie przekładni zębatej*  
*T<sub>4</sub> - temperatura w komorach uszczelnień labiryntowych po stronie napędu*

**(OPCJA I)**  
**KONTROLA ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA**

Wartość ciśnienia otwarcia [mbar]

Regulacja zaworu bezpieczeństwa:

## PROTOKÓŁ Z PRZEGLĄDU TECHNICZNEGO CZĘŚĆ IV

	Nastawione ciśnienie otwarcia [mbar]
--	--------------------------------------

Kontrola zaworu rozruchowego:

- Działa prawidłowo  
 Działa nieprawidłowo

### (OPCJA II)

Pomiar bicia czopa wału dmuchawy:

Wynik pomiaru	
Osiowo	Promieniowo
	[1/100 mm]

Pomiar bicia czopa wimika silnika:

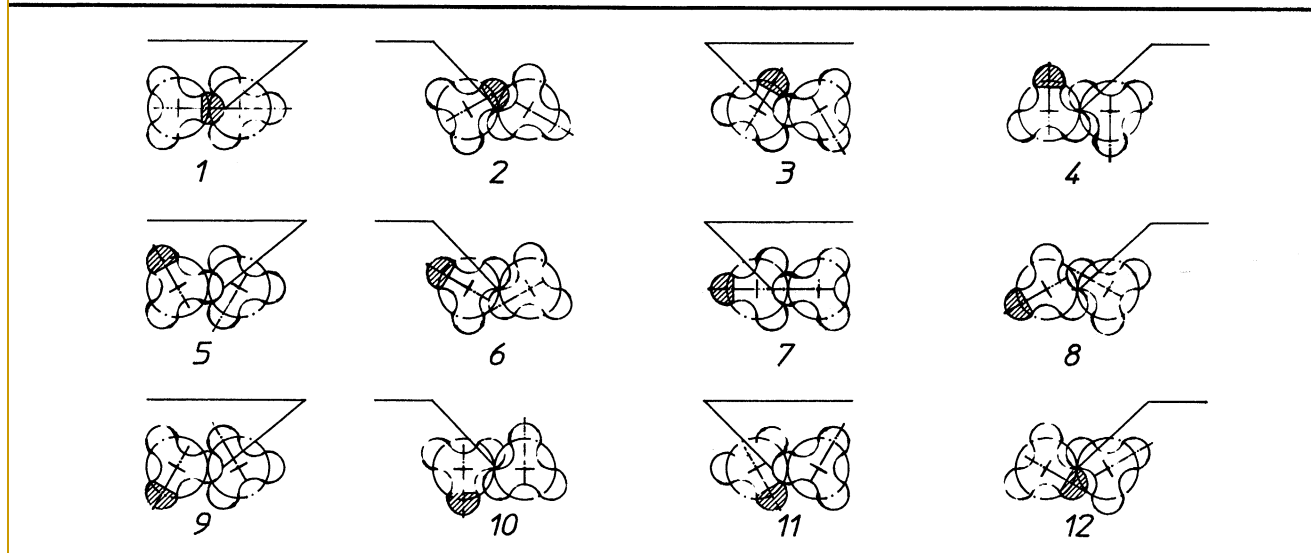
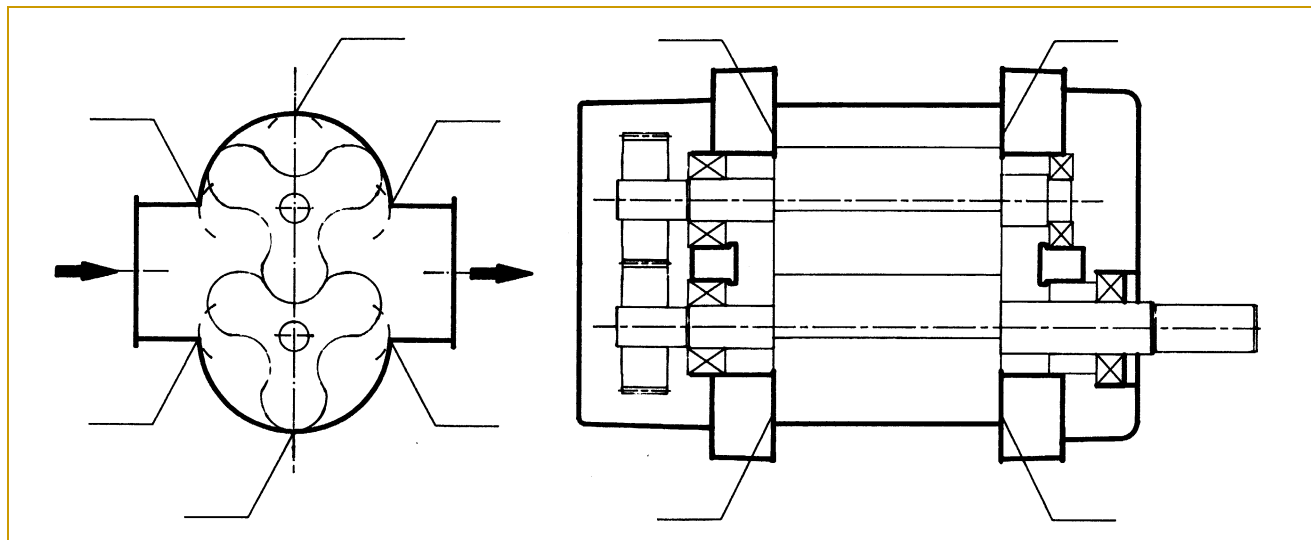
Osiowo	Promieniowo
	[1/100 mm]

### Uwagi i zalecenia.

Typ dmuchawy.....

Nr fabryczny.....

UWAGA! Pomiary luzu łożysk są wykonywane tylko w czasie naprawy warsztatowej, przeglądu warsztatowego lub remontu dmuchawy. Pomiar z dokładnością do 1/100 mm.



W czasie pomiaru obracać w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Luz międzyzębny kół zębatych		
Luz łożysk	Czop wału pośredniego	Czop wału napędowego
Luz promieniowy	Strona napędu	
	Strona przekładni	
Luz osiowy		

Data

Podpis technika serwisu

...../...../.....

.....